



Certificado AENOR de Producto



034/001469

AENOR certifica que la organización

CERAMICA DE LA ESTANCA, S.A.

con domicilio social en PI TEJERIAS, CR. DE LA ESTANCA, S/N 26500 CALAHORRA (La Rioja - España)

suministra **Piezas de arcilla cocida P para fábricas de albañilería protegidas**

conformes con UNE-EN 771-1:2011+A1:2016 (EN 771-1:2011+A1:2015)

Nº Ficha Técnica 1871402 (ver anexo)

elaboradas en PI TEJERIAS, CR. DE LA ESTANCA, S/N 26500 CALAHORRA (La Rioja - España)

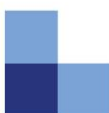
Esquema de certificación Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP034.14.

Fecha de primera emisión 2010-01-12

Fecha de última emisión 2022-08-21

Fecha de expiración 2027-08-21

Rafael GARCÍA MEIRO
Director General



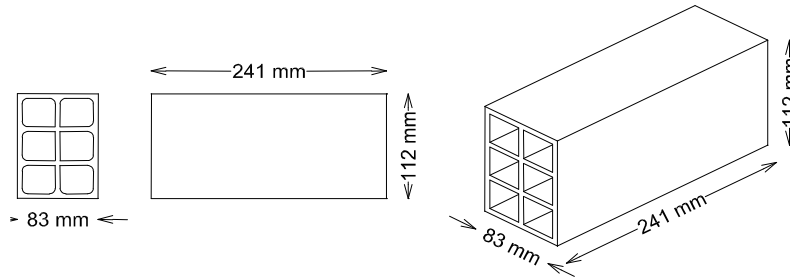
PIEZAS P PARA FABRICAS A REVESTIR

N° DE FICHA TÉCNICA: 1871402

FABRICANTE - LOCALIDAD: CERAMICA DE LA ESTANCA S.A. - CALAHORRA
 MODELO: PIEZA P HUECA (G4) CAT II R-3,0 de 241 x 83 x 112
 CODIGO DE DESIGNACION: CL - P - II - 3 - 800(D1) - 241x83x112 - A - L0,320 - E(4,4,4) - N1740(D1) - G4 - FR55 - B0,15 - M≤0,45
 NOMBRE COMERCIAL: HUECO DOBLE
 USO PREVISTO: ELEMENTOS EXTERIORES/INTERIORES CON EXIGENCIAS ACÚSTICAS, TÉRMICAS Y DE FUEGO; FÁBRICAS ESTRUCTURALES SUSTENTADAS; JUNTA CORRIENTE DE MORTERO



ESQUEMA DEL MODELO



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA PIEZA

Característica		Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante	Valor exigido por AENOR	
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones	Visual sobre 6 piezas	Ninguna pieza exfoliada / laminada		
	piezas fisuradas		≤ 2 piezas fisuradas	≤ 2 piezas fisuradas	
	piezas desconchadas		≤ 1 pieza desconchada	≤ 1 pieza desconchada	
		UNE 67039 EX	Dimensión media de los desconchados en caras no perforadas < 15 mm		
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	UNE-EN 772-16	T1	largo (l)	± 6
				ancho (a)	± 4
			grueso (h)	± 4	
	Recorrido		R1	largo (l)	± 9
			ancho (a)	± 5	
grueso (h)	± 6				
Espesor de pared (mm)	pared exterior	≥ 6,0		≥ 6,0	
	tabiquillo	≥ 5,0		≥ 5,0	
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)		N/A			
Planicidad de las caras (mm)	Diagonales	UNE-EN 772-20	l > 300 mm	≤ 4,0	≤ 4,0
			300 ≥ l ≥ 250 mm	≤ 4,0	
			l ≤ 250 mm	≤ 4,0	
Porcentaje de huecos (%)		UNE-EN 772-3	55	> 25; ≤ 70	
Tolerancia admitida sobre % de huecos		Mín: 50 - Máx: 61			
Volumen del mayor hueco (% del bruto)		UNE-EN 772-3/9/16	≤ 12,5	≤ 12,5	
Espesor combinado de tabiquillos (%)		UNE-EN 772-16	≥ 20,0	≥ 12	
Succión (Kg/(m² x min))		UNE-EN 772-11	N/A	N/A	
Resistencia normalizada (N/mm²)		UNE-EN 772-1	≥ 3,0 Cara de apoyo según RL-88: Tabla	≥ 3	
Densidad	Absoluta (Kg/m³)	UNE-EN 772-13	1.740		
	Aparente (Kg/m³)		800		
	Tolerancia (%)		D1	D1 (± 10%)	
Masa (g)		Anexo D RP 34.14	Valor mínimo garantizado por grueso: 1.650		
Durabilidad (Resistencia a la helada)		UNE 67028 EX	F0 sin necesidad de ensayo		
Propiedades térmicas (Método)		Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos			
λ _{pieza} (W/m x k)		Catálogo CTE	0,32		
R _{muro} (m² x k/w)			0,160		
Permeabilidad al vapor de agua - μ		UNE-EN 1745	5/10		
Contenido en sales solubles activas		UNE-EN 772-5	S0		
Expansión por humedad (mm/m)		UNE 67036	≤ 0,45		
Reacción al fuego		% materia orgánica ≤ 1 % UNE-EN 13501-1	A1		
Adherencia (N/mm²)		Anexo C UNE-EN 998-2	0,15		
Piezas especiales		NO			
Observaciones:					

El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada: (Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)

Sello y firma