



Certificado AENOR de Producto



034/001471

AENOR certifica que la organización

CERAMICA DE LA ESTANCA, S.A.

con domicilio social en PI TEJERIAS, CR. DE LA ESTANCA, S/N 26500 CALAHORRA (La Rioja - España)

suministra **Piezas de arcilla cocida P para fábricas de albañilería protegidas**

conformes con UNE-EN 771-1:2011+A1:2016 (EN 771-1:2011+A1:2015)

Nº Ficha Técnica 1871403 (ver anexo)

elaboradas en PI TEJERIAS, CR. DE LA ESTANCA, S/N 26500 CALAHORRA (La Rioja - España)

Esquema de certificación Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP034.14.

Fecha de primera emisión 2010-01-12

Fecha de última emisión 2022-08-21

Fecha de expiración 2027-08-21

Rafael GARCÍA MEIRO
Director General



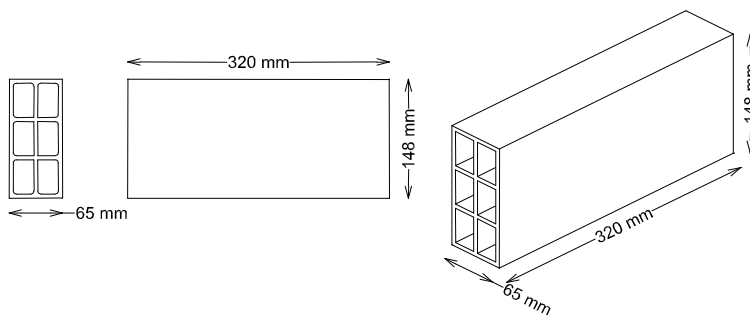
PIEZAS P PARA FABRICAS A REVESTIR

N° DE FICHA TÉCNICA: 1871403

FABRICANTE - LOCALIDAD: CERAMICA DE LA ESTANCA S.A. - CALAHORRA
 MODELO: PIEZA P HUECA (G4) CAT II R-3,0 de 320 x 65 x 148
 CODIGO DE DESIGNACION: CL - P - II - 3 - 800(D1) - 320x65x148 - A - L0,320 - E(4,4,4) - N1750(D1) - G4 - FR54 - B0,15 - M≤0,45
 NOMBRE COMERCIAL: MACHETÓN DE 32
 USO PREVISTO: ELEMENTOS EXTERIORES/INTERIORES CON EXIGENCIAS ACÚSTICAS, TÉRMICAS Y DE FUEGO; FÁBRICAS ESTRUCTURALES SUSTENTADAS; JUNTA CORRIENTE DE MORTERO



ESQUEMA DEL MODELO



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA PIEZA

Característica		Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante	Valor exigido por AENOR		
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones	Visual sobre 6 piezas	Ninguna pieza exfoliada / laminada			
	piezas fisuradas		≤ 2 piezas fisuradas	≤ 2 piezas fisuradas		
	piezas desconchadas		≤ 1 pieza desconchada	≤ 1 pieza desconchada		
		UNE 67039 EX	Dimensión media de los desconchados en caras no perforadas < 15 mm			
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	UNE-EN 772-16	T1	± 7	T1	± 7
				± 3		± 3
			± 5	± 5		
	Recorrido		R1	± 11	R1	± 11
			± 5	± 5		
± 7	± 7					
Espesor de pared (mm)	pared exterior	≥ 6,0	≥ 6,0			
	tabiquillo	≥ 5,0	≥ 5,0			
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)		N/A				
Planicidad de las caras (mm)	Diagonales	UNE-EN 772-20	≤ 4,0	≤ 4,0		
			300 ≥ l ≥ 250 mm		≤ 4,0	
			l ≤ 250 mm		≤ 4,0	
Porcentaje de huecos (%)		UNE-EN 772-3	54	> 25; ≤ 70		
Tolerancia admitida sobre % de huecos		Min: 49 - Máx: 59				
Volumen del mayor hueco (% del bruto)		UNE-EN 772-3/9/16	≤ 12,5	≤ 12,5		
Espesor combinado de tabiquillos (%)		UNE-EN 772-16	≥ 20,0	≥ 12		
Succión (Kg/(m ² x min))		UNE-EN 772-11	N/A	N/A		
Resistencia normalizada (N/mm ²)		UNE-EN 772-1	≥ 3,0	≥ 3		
Densidad	Absoluta (Kg/m ³)	UNE-EN 772-13	1.750			
	Aparente (Kg/m ³)		800			
	Tolerancia (%)		D1	D1 (± 10%)		
Masa (g)		Anexo D RP 34.14	Valor mínimo garantizado por grueso: 2.200			
Durabilidad (Resistencia a la helada)		UNE 67028 EX	F0 sin necesidad de ensayo			
Propiedades térmicas (Método)		Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos				
λ _{pieza} (W/m x k)		Catálogo CTE	0,32			
R _{muro} (m ² x k/w)			0,160			
Permeabilidad al vapor de agua - μ		UNE-EN 1745	5/10			
Contenido en sales solubles activas		UNE-EN 772-5	S0			
Expansión por humedad (mm/m)		UNE 67036	≤ 0,45			
Reacción al fuego		UNE-EN 13501-1	A1			
Adherencia (N/mm ²)		Anexo C UNE-EN 998-2	0,15			
Piezas especiales		NO				
Observaciones:						

El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada: (Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)

Sello y firma