FICHA TECNICA

ARMADURA DE REFUERZO DE OBRAS DE FÁBRICA. BRICKFORCE

Descripción

La Armadura BRICKFORCE es prefafricada, constituida por dos alambres achaflanados unidos por soldadura en el mismo plano con alambres transversales de menor diametro, configurando una malla tipo escalera, ó un alambre continuo diagonal en zigzag (tipo cercha); que componen el elemento base para obtener la "Fabrica Armada", siendo objeto de dimensionado atendiendo a la función resistente que se le asigne.





Fase de colocación de armadura Brickforce

Conviene destacar que la única diferencia entre las dos tipologías es su cuantía de acero, a tener en cuenta para el "Control de Fisuración", el cual viene definido por el apartado: 7.5.1. del C.T.E. - DB-SE-F (Area de Armadura longitudinal: 0,03% sección vertical de Fabrica)

Para satisfacer los requerimientos Normativos y de Calculo al respecto de las Armaduras, como componente básico del sistema EDIVENT, se presentan a continuación las Armaduras BRICKFORCE.



Calidades del producto



Las armaduras BRICKFORCE se fabrican de forma continua con un sistema de calidad certificado según ISO 9002, en el que para controlar el producto, en cada pieza se imprime a intervalos regulares su designación, código de fabricación y la referencia BRICKFORCE.
Acero inoxidable conforme a EN 10088
Acero galvanizado conforme a EN10022 y protección galvánica mínima de 60 g/m2 conforme a EN10244
También disponible en acero galvanizado con elevada protección galvánica de 265 gr/m2 (superior a recubrimiento de resina epoxi)

Características resistentes

Armaduras principales longitudinales: (acero galvanizado): 775 N/mm2
Armaduras principales longitudinales: (acero inoxidable): 700 - 750 N/mm2
Armaduras transversales: (acero galvanizado): 550 N/mm2
Armaduras transversales: (acero inoxidable):320 N/mm2



Fabrica de ladrillo reforzada con Brickforce de acero inoxidable



Fabrica de ladrillo sin refuerzo

Seguridad y Salud

Aunque se han realizado todos los esfuerzos posibles para fabricar las piezas con el número mínimo de bordes afilados, se debe tener cuidado en el manejo de este producto. Se recomienda llevar guantes y ropa de seguridad adecuada en todo momento durante el manejo de estas piezas.

Dimensiones y modelos

Referencias armadura Brickforce galvanizado

ARTICULO	DIAMETRO (mm)	ANCHO (mm)	Longitud (m)	Uds/ paquete
GBF37W80	3.75	80	2.70	25
GBF40W50	4	50	2.70	25
GBF40W80	4	80	2.70	25
GBF40W100	4	100	2.70	25
GBF40W150	4	150	2.70	25
GBF40W200	4	200	2.70	25
GBF50W50	5	50	2.70	25
GBF50W80	5	80	2.70	25
GBF50W100	5	100	2.70	25
GBF50W150	5	150	2.70	25
GBF50W200	5	200	2.70	25
GBF50W250	5	250	2.70	25

Referencias armadura Brickforce Inoxidable

ARTICULO	DIAMETRO (mm)	ANCHO (mm)	Longitud (m)	Uds/ paquete
SBF37W80	3.75	80	2.70	20
SBF40W80	4	80	2.70	20
SBF40W100	4	100	2.70	20
SBF40W150	4	150	2.70	20
SBF40W200	4	200	2.70	20
SBF50W50	5	50	2.70	20
SBF50W80	5	80	2.70	20
SBF50W100	5	100	2.70	20
SBF50W150	5	150	2.70	20
SBF50W200	5	200	2.70	20





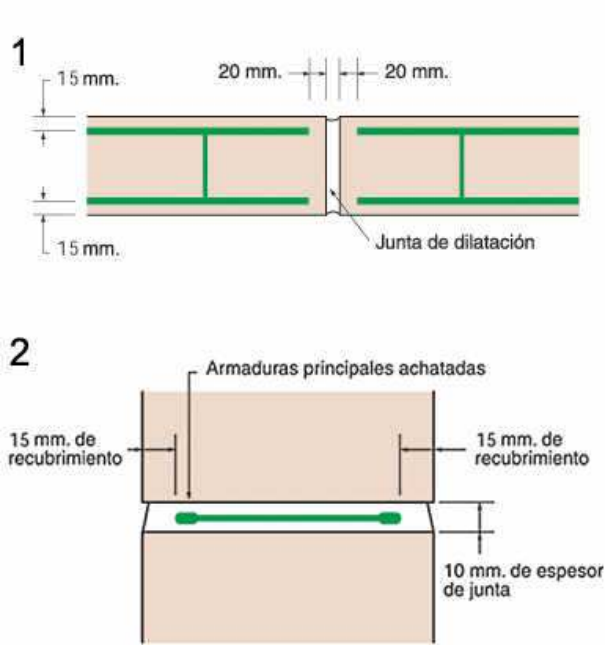


Consideraciones a tener en cuenta en la Instalación

ϒ RECUBRIMIENTOS MÍNIMOS.
En juntas de dilatación la armadura deberá estar un mínimo de 15mm separada de la junta.

Se debe colocar el eje de la armadura coincidiendo con en el eje de la fábrica, permitiendo un recubrimiento mínimo en los bordes de la fábrica de 15 mm.

Las armaduras BRICKFORCE se suministran achatadas y en una gama de anchuras que permiten su ajustarse a los requerimientos normativos.



ϒ COLOCACIÓN DE LA ARMADURA HORIZONTAL.
Las armaduras horizontales se situarán en los tendeles de las dos hiladas inferiores de la fábrica y posteriormente cada 3 hiladas ó 60 cm, como mínimo, con las siguientes especificaciones:

a) Colocar el eje de la armadura en el eje de la fábrica, permitiendo un recubrimiento mínimo en los bordes de la fábrica de 15 mm., sobre la capa de mortero previamente dispuesta sobre el tendel de la fábrica de modo que la armadura quede embebida.

b) Apoyar la siguiente hilada sobre la que ya hemos armado anteriormente y realizar la misma operación. La armadura se coloca a la separación de hiladas indicadas en proyecto, siendo el máximo 60 cm.

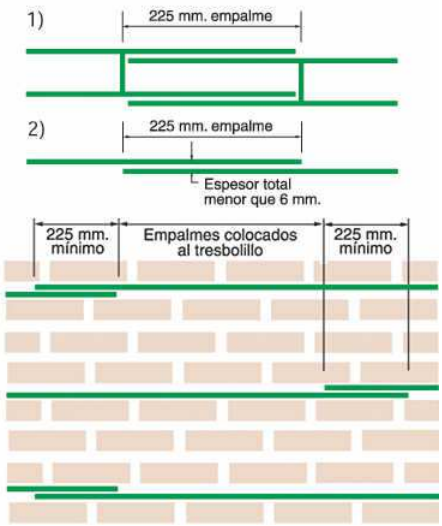
ϒ SOLAPES
Los solapes de armaduras deben ser como mínimo de 225 mm. con BRICKFORCE pudiendo realizarse de dos formas:

1.- Colocando una armadura al lado de la otra

2.- Colocando una armadura encima de otra.

En el 2º caso se tiene en cuenta que la suma de los espesores de las armaduras nunca debe ser superior a 6 mm.

Los solapes deben colocarse al tresbolillo. Si la fábrica armada se utiliza en dinteles se ha de evitar realizar empalmes en toda su longitud. En caso contrario situar los empalmes lo más cerca posible de los apoyos, con una longitud mínima de 600mm.



Embalaje

Se suministra en paquetes de 25 unidades