

AENOR

Certificado AENOR de Producto Materiales de arcilla cocida para construcción



034/001471

AENOR certifica que la organización

CERAMICA DE LA ESTANCA, S.A.

con domicilio social en	PI TEJERIAS, CR. DE LA ESTANCA, S/N 26500 CALAHORRA (La Rioja - España)
suministra	Piezas de arcilla cocida P para fábricas de albañilería protegidas
conformes con	UNE-EN 771-1:2011+A1:2016 (EN 771-1:2011+A1:2015)
Nº Ficha Técnica	1871403 (ver anexo)
elaboradas en	PI TEJERIAS, CR. DE LA ESTANCA, S/N 26500 CALAHORRA (La Rioja - España)
Esquema de certificación	Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 034.14. Este certificado anula y sustituye al 034/001471, de fecha 2015-01-12
Fecha de primera emisión	2010-01-12
Fecha de modificación	2017-08-21
Fecha de expiración	2022-08-21

Rafael GARCÍA MEIRO
Director General

Original Electrónico

AENOR INTERNACIONAL S.A.U.
Génova, 6. 28004 Madrid. España
Tel. 91 432 60 00.- www.aenor.com

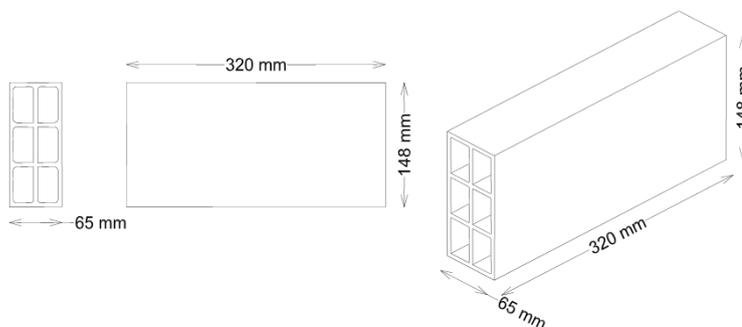
Entidad de certificación de producto acreditada por ENAC con acreditación nº 01/C-PR271

Anexo al Certificado AENOR N° 034/001471
PIEZAS P PARA FABRICAS A REVESTIR
N° DE FICHA TÉCNICA: 1871403

FABRICANTE - LOCALIDAD: CERAMICA DE LA ESTANCA S.A. - CALAHORRA
 MODELO: PIEZA P HUECA (G4) CAT II R-3,0 de 320 x 65 x 148
 CODIGO DE DESIGNACION: CL - P - II - 3 - 800(D1) - 320x65x148 - A - L0,320 - E(4,4,4) - N1750(D1) - G4 - FR54 - B0,15 - M≤0,45
 NOMBRE COMERCIAL: MACHETÓN DE 32
 USO PREVISTO: ELEMENTOS EXTERIORES/INTERIORES CON EXIGENCIAS ACÚSTICAS, TÉRMICAS Y DE FUEGO; FÁBRICAS ESTRUCTURALES SUSTENTADAS; JUNTA CORRIENTE DE MORTERO



ESQUEMA DEL MODELO



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA PIEZA

Característica		Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante	Valor exigido por AENOR			
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones	Visual sobre 6 piezas	Ninguna pieza exfoliada / laminada				
	piezas fisuradas		≤ 2 piezas fisuradas	≤ 2 piezas fisuradas			
	piezas desconchadas		≤ 1 pieza desconchada	≤ 1 pieza desconchada			
		UNE 67039 EX	Dimensión media de los desconchados en caras no perforadas < 15 mm				
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	UNE-EN 772-16	T1	± 7	T1	± 7	
				± 3		± 3	
	Recorrido		± 5	R1	± 11	R1	± 11
			± 5		± 5	± 5	
				± 7			
Espesor de pared (mm)	pared exterior		≥ 6,0	≥ 6,0			
	tabiquillo		≥ 5,0	≥ 5,0			
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)			N/A				
Planicidad de las caras (mm)	Diagonales	UNE-EN 772-20	≤ 4,0	≤ 4,0			
			300 ≥ l ≥ 250 mm				
			l ≤ 250 mm				
Porcentaje de huecos (%)		UNE-EN 772-3	54	> 25; ≤ 70			
Tolerancia admitida sobre % de huecos			Mín: 49 - Máx: 59				
Volumen del mayor hueco (% del bruto)		UNE-EN 772-3/9/16	≤ 12,5	≤ 12,5			
Espesor combinado de tabiquillos (%)		UNE-EN 772-16	≥ 20,0	≥ 20,0			
Succión (Kg/(m ² x min))		UNE-EN 772-11	N/A	N/A			
Resistencia normalizada (N/mm ²)		UNE-EN 772-1	≥ 3,0 Cara de apoyo según RL-88: Tabla	≥ 3			
Densidad	Absoluta (Kg/m ³)	UNE-EN 772-13	1.750				
	Aparente (Kg/m ³)		800				
	Tolerancia (%)		D1				
Masa (g)		Anexo D RP 34.14	Valor mínimo garantizado por grueso: 2.200				
Durabilidad (Resistencia a la helada)		UNE 67028 EX	F0 sin necesidad de ensayo				
Propiedades térmicas (Método)			Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos				
		Catálogo CTE	0,320				
			0,160				
Permeabilidad al vapor de agua - μ		UNE-EN 1745	5/10				
Contenido en sales solubles activas		UNE-EN 772-5	S0				
Expansión por humedad (mm/m)		UNE 67036	≤ 0,45				
Reacción al fuego		UNE-EN 13501-1	A1				
Adherencia (N/mm ²)		Anexo C UNE-EN 998-2	0,15				
Piezas especiales			NO				
Observaciones:		El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica					

Sello y firma

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada:
 (Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)