

AENOR

Certificado AENOR de Producto Materiales de arcilla cocida para construcción



034/001470

AENOR certifica que la organización

CERAMICA DE LA ESTANCA, S.A.

con domicilio social en PI TEJERIAS, CR. DE LA ESTANCA, S/N 26500 CALAHORRA (La Rioja - España)

suministra Piezas de arcilla cocida P para fábricas de albañilería protegidas

conformes con UNE-EN 771-1:2011+A1:2016 (EN 771-1:2011+A1:2015)

Nº Ficha Técnica 1871401 (ver anexo)

elaboradas en PI TEJERIAS, CR. DE LA ESTANCA, S/N 26500 CALAHORRA (La Rioja - España)

Esquema de certificación Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 034.14.

Este certificado anula y sustituye al 034/001470, de fecha 2017-07-07

Fecha de primera emisión 2010-01-12

Fecha de modificación 2018-06-15

Fecha de expiración 2023-06-15

Rafael GARCÍA MEIRO
Director General

Original Electrónico

AENOR INTERNACIONAL S.A.U.
Génova, 6. 28004 Madrid. España
Tel. 91 432 60 00.- www.aenor.com

Entidad de certificación de producto acreditada por ENAC con acreditación nº 01/C-PR271

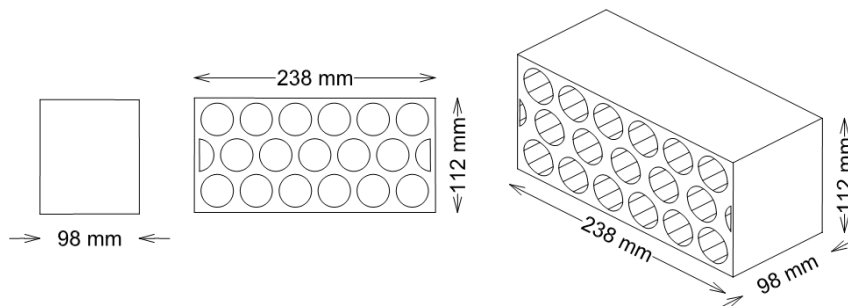
PIEZAS P PARA FABRICAS A REVESTIR

N° DE FICHA TÉCNICA: 1871401

FABRICANTE - LOCALIDAD: CERAMICA DE LA ESTANCA S.A. -
 MODELO: PIEZA P ALIGERADA (G3) CAT I R-15,0 de 238 x 112 x 98
 CODIGO DE DESIGNACION: CL - P - I - 15 - 830(D1) - 238x112x98 - A - L0,350 - E(4,4,4) - N1700(D1) - G3 - FR55 - B0,15 -
 I≤4,5 - M≤0,45
 NOMBRE COMERCIAL: PERFORADO DE 10
 USO PREVISTO: ELEMENTOS EXTERIORES/INTERIORES CON EXIGENCIAS ACÚSTICAS, TÉRMICAS Y DE FUEGO;
 FÁBRICAS ESTRUCTURALES SUSTENTANTES; JUNTA CORRIENTE DE MORTERO



ESQUEMA DEL MODELO



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA PIEZA

Característica			Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante		Valor exigido por AENOR	
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones		Visual sobre 6 piezas	Ninguna pieza exfoliada / laminada			
	piezas fisuradas			≤ 2 piezas fisuradas		≤ 2 piezas fisuradas	
	piezas desconchadas			≤ 1 pieza desconchada		≤ 1 pieza desconchada	
			UNE 67039 EX	Dimensión media de los desconchados en caras no perforadas < 15 mm			
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	largo (l)	UNE-EN 772-16	T1	± 6	T1	± 6
		ancho (a)			± 4		± 4
		grueso (h)			± 4		± 4
	Recorrido	largo (l)		± 9	R1	± 9	
		ancho (a)		± 6		± 6	
		grueso (h)		± 6		± 6	
Espesor de pared (mm)	pared exterior		≥ 6,0		≥ 6,0		
	tabiquillo		≥ 4,0		≥ 3,0		
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)			N/A				
Planicidad de las caras (mm)	Diagonales	l > 300 mm	UNE-EN 772-20	≤ 4,0		≤ 4,0	
		300 ≥ l ≥ 250 mm		≤ 4,0			
		l ≤ 250 mm		≤ 4,0			
Porcentaje de huecos (%)			UNE-EN 772-3	55		> 25; ≤ 60	
Tolerancia admitida sobre % de huecos				Min: 50 - Máx: 60			
Volumen del mayor hueco (% del bruto)			UNE-EN 772-3/9/16	≤ 12,5		≤ 12,5	
Espesor combinado de tabiquillos (%)			UNE-EN 772-16	≥ 20,0		≥ 20	
Succión (Kg/(m² x min))			UNE-EN 772-11	≤ 4,5		≤ 4,5	
Resistencia normalizada característica (N/mm2)			UNE-EN 772-1	≥ 15,0 Cara de apoyo según RL-88: Tabla		≥ 10	
Densidad	Absoluta (Kg/m³)		UNE-EN 772-13	1.700			
	Aparente (Kg/m³)			830			
	Tolerancia (%)			D1		D1 (± 10%)	
Masa (g)			Anexo D RP 34.14	Valor mínimo garantizado por grueso: 1.950			
Durabilidad (Resistencia a la helada)			UNE 67028 EX	F0 sin necesidad de ensayo			
Propiedades térmicas (Método)			Catálogo CTE	Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos			
λ_{pieza} (W/m x k)		0,35					
R_{muro} (m² x k/w)		0,230					
Permeabilidad al vapor de agua - μ			UNE-EN 1745	5/10			
Contenido en sales solubles activas			UNE-EN 772-5	S0			
Expansión por humedad (mm/m)			UNE 67036	0,5			
Reacción al fuego		% materia orgánica ≤ 1 %	UNE-EN 13501-1	A1			
Adherencia (N/mm²)			Anexo C UNE-EN 998-2	0,15			
Piezas especiales				NO			
Observaciones:							

El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica